

X-500 Аппарат для сварки оптоволокна



Особенности

- ※ Легкий и компактный корпус
- ※ 4 мотора для выравнивания по оболочке
- ※ Сварка за 7 секунд, термоусадка за 26 секунд
- ※ Автокалибровка
- ※ Регулировка температуры и времени нагрева
- ※ Автоматическая сварка
- ※ Применение на волокне, кабелях и питгейлах
- ※ Применение в FTТх, FTТН, CATV проектах



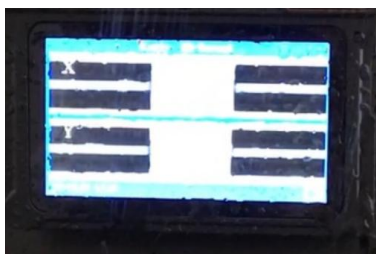
Автокалибровка
4000 циклов сварки



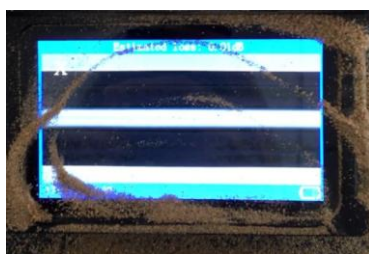
Автоматический
нагреватель



Работа батарей в течение
250 циклов сварки



Работа во
влажной среде



Работа в
пыльной среде



Низкие потери на
соединении

Подробная информация на
<https://eutest.ru/>

Shinoh
Дистрибьютор в России ООО "Евротест", тел.: (812) 703-05-55

X-500 Аппарат для сварки оптоволокна

Метод выравнивания	По оболочке
Типы волокон	SM(G.652), MM(G.651), DS(G.653), NZDS(G.655)
Диаметр оболочки	От 80 до 150 мкм
Диаметр покрытия	От 160 до 900 мкм
Длина скола	От 5 до 16 мм (диаметр покрытия до 250 мкм), 16 мм (диаметр покрытия до 1000 мкм)
Потери на сварке	SM: 0,02 дБ; MM: 0,01 дБ; DS: 0,04 дБ; NZDS: 0,04 дБ
Возвратные потери	> 60 дБ
Количество программ	40 программ сварки
Режим работы	Автоматически/ручной
Автонагрев	Имеется
Время сварки	7 секунд
Время термоусадки	26 секунд для термоусадочных гильз 40 и 60 мм
Увеличение волокна	250X (X или Y), 125X (X и Y)
Изображение	Две камеры, ЖКИ 4,3" 800*480
Память	4000 результатов, 100 изображений
Оценка потерь	Имеется
Тест натяжения	От 1,8N до 2,25N
Интерфейс польз.	GUI интерфейс меню
АКБ	Литиевая батарея 5200 мА*ч, 250 циклов сварки
Питание от сети	Сеть от 100 до 240 В (50/60 Гц) через адаптер
Ресурс электродов	4000 циклов сварки
Интерфейс	USB 2.0
Рабочие условия	Высота над ур. моря до 5 км, отн. вл. до 95%, температура от -10 до 50 °С
Габаритные размеры, масса	149 мм × 120 мм × 127 мм /1,9 кг

Комплект поставки



Сварочный аппарат



Скальватель



Стриппер



Лоток для охлаждения



Сменные электроды



Кисть



Пластиковый кейс



Адаптер питания



Кабель питания



Карта памяти с руководством



Ремень



Дозатор для спирта